

## KHNL – Verslag excursie 8 juli 2016

Voor verdieping in het grootste volumebestanddeel van de kalkhennep mix, bezoekt Kalkhennep Nederland met de deelnemers de fabriek van HempFlax in Oude Pekela. We gaan er op zoek naar kennis over “industriële hennep”.

Annelieke de Haart van HempFlax vertelt ons over de ontstaansgeschiedenis, ontwikkeling en activiteiten van één van de twee Nederlandse natuurvezelverwerkers. De toepassingen van de natuurlijke grondstof zijn zeer divers. En zijn zeer geschikt om vele fossiele grondstoffen, waarmee veel producten worden vervaardigd, te vervangen.

De drijfveer van HempFlax is niet alleen praktisch van aard, idealisme is zeker zo belangrijk. Omdat de hele bedrijfscyclus intrinsiek een groene, duurzame opzet heeft was het voor HempFlax een kleine moeite om dit jaar het ISCC plus certificaat voor haar vezels te behalen.



De Haart vertelt ons dat jaarlijks op 2100 ha. landbouwgrond 16.000 ton hennepstro wordt geoogst. Hiervoor is 1500 ha. beschikbaar in Nederland en Duitsland. De resterende 600 ha. bevinden zich in Roemenië. Daar bevindt zich sinds 2015 ook een verwerkingsfabriek.

Het streven is om de gronden voor de teelt binnen een straal van 50 km van de verwerkingsplaats te werven. De reden is tweeledig; ten eerste om de kwaliteit van de hennep te beoordelen tijdens de groei en ten tweede om de oogstmachines zo efficiënt mogelijk in te zetten. De combines zijn speciaal ontwikkeld om de taaie, sterke hennepplant te kunnen oogsten. Dit gebeurt begin augustus. In 2 weken tijd wordt alle hennep geoogst.

Veel boeren gebruiken de industriële hennep teelt als roulatiegewas. Dit heeft alles te maken met de bodem verbeterende kwaliteiten van hennep. Bovendien groeit de hennep heel snel, tot wel 4 cm per dag wanneer de omstandigheden optimaal zijn. Onkruidbestrijding is dan ook niet nodig. De plant is goed bestand tegen plagen en schimmels, pesticiden en insecticiden worden niet gebruikt. Extra beregening evenmin. Al met al maakt dit het telen van industriële hennep heel milieu

vriendelijk. Industriële hennep haalt haar voeding uit dierlijke drijfmeststoffen die in een normale verhouding worden aangebracht op het land voordat er gezaaid wordt, voegt De Haart hier aan toe.

Met bodemtemperaturen boven 10°C wordt er rond april/mei gezaaid. Het zaad wat gebruikt wordt is gecertificeerd en wordt door HempFlax ingekocht. De Haart wijst ons er op dat alleen gecertificeerd zaad mag gebruikt worden voor de industriële hennepcultuur. Dit garandeert dat het THC gehalte niet hoger is dan 0,2%.

25% van de oogst bestaat uit de bastvezel die de kern van de plant omvat, welke gevormd wordt door het hennephout. Het oogstaandeel hennephout is 50%. De overige 25% zijn fijne delen (vezels, hout en stof).

De bastvezel wordt o.a. toegepast in deurpanelen van auto's. Maar kan ook voor isolatiemateriaal, textiel of papierproductie worden gebruikt. Het hennephout is, naast o.a. toepassing als dierenverzorgingsproduct, uitermate geschikt voor de vervaardiging van kalkhennep. Voor de bouwkundige toepassing in kalkhennep, worden de vezels en stof er zo goed mogelijk uitgehaald. Ook moeten de afmetingen de hennephoutdeeltjes voldoen aan de juiste grootte. De grootte van de hennephoutdeeltjes is, in samenwerking met bouwers die kalkhennep toepassen, geoptimaliseerd zodat de beste verwerkingskwaliteit wordt bereikt, zegt De Haart. De doorsnee hennepstrooisels verkrijgbaar in de dierenwinkels zijn dan ook niet geschikt voor kalkhennepbouw. Bij een goede vermenging met kalk en water zal er bij de speciale hout blend geen klontering plaatsvinden. Aanwezigheid van vezels zorgt juist wel voor klontering en een minder egale structuur van de kalkhennep mix.

Na deze leerzame lezing van De Haart, neemt zij ons mee de fabriek in.

Grote hallen met volop draaiende machines en voor opslag van de vezels en de verpakte varianten strooisel voor verschillende afnemers. Helaas mag hier niet gefotografeerd worden.



Hennepstro (hennephout en vezels)

Na het "rottingsproces" op het land gaan de gedroogde planten (hennepstro) de fabriek in. De Haart legt uit dat "rotten" het laten verwerken van de stengel onder invloed van weersinvloeden is. Daarbij laten de houten kern en vezels elkaar los waardoor ze goed kunnen worden verwerkt in de fabriek.

In de fabriek worden de verschillende onderdelen van de plant, het hennephout en de vezels, op hun beurt weer verdeelt door verschillende productielijnen, alwaar ze voor de verschillende doeleinden in verschillende eenheden worden gepakt en verpakt. Het verpakte hennephout gaat in pakken van 14 kg de fabriek uit.

Na de lunch gaan we naar buiten voor bezichtiging van één van de vele hennepvelden in de buurt van de fabriek. Dit wordt een kort bezoek, want het water valt met bakken uit de hemel. Wel krijgen we een goede indruk van de uitgestrekte hennepvelden die in deze regio te vinden zijn. Toch even wat anders dan de maïsvelden die we in grote delen van ons land gewend zijn.



De hennep staat inmiddels anderhalve meter hoog en zal in de komende weken nog een meter groeien, alvorens in de eerste week van augustus, in twee weken tijd geoogst te worden. Op voorwaarde dat deze periode droog genoeg is. Anders zal men de oogst moeten uitstellen. Maar daar is de inzet van de oogstmachines en loonwerkers helemaal op ingesteld, verzekert De Haart ons. Dit gegeven maakt ons ook weer duidelijk dat we met een natuurproduct te maken hebben.

Bouwen met kalkhennep is dan ook met “de natuur als bouwleverancier”.

